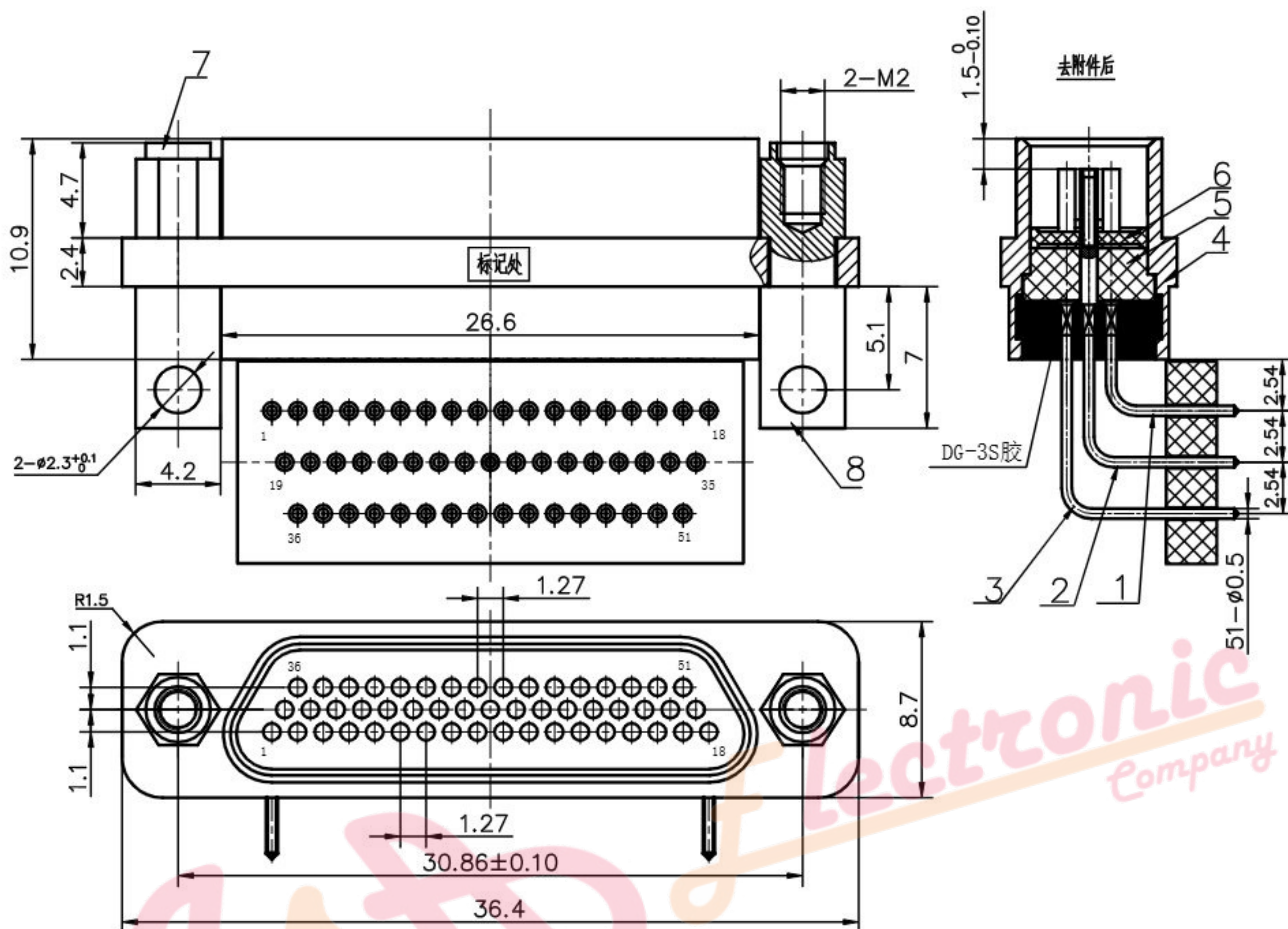




技术要求:

- 1、标记处激光标刻商标、型号、批次号，孔位号按图示位置标刻；
要求标记正确、清晰、字体美观、比例协调。
- 2、灌胶要求：
 - a)、胶粘剂内不允许存在气泡、杂质，且非灌胶面不得有胶迹。
 - b)、插针组件对接端的麻花针头及基座孔内严禁粘胶，且不得有多余物。
 - c)、胶粘剂固化后，应确保麻花针头基本位于基座孔中心位置，且导线应能承受技术条件规定的保持力22.2N而不动。
- 3、产品组装完毕后，对插端浸823保护剂。
- 4、发货时，将防尘盖盖上，与产品一起出厂。
- 5、执行标准：GJB 2446A-2011。

8	JB3. 10. 0183 (H2D)	安装支架	2	通用
7	JB3. 10. 0058 (H2D)	安装螺钉	2	通用
6	JB3. 14. 0001 (H2D)	51芯密封垫	1	通用
5	JB3. 30. 0336 (H2D)	基座	1	
4	JB3. 30. 5014 (H2D)	外壳	1	
3	JB3. 70. 0207 (H2D)	插孔	16	通用
2	JB3. 70. 0206 (H2D)	插孔	17	通用
1	JB3. 70. 0205 (H2D)	插孔	18	通用
序号	代号	名称	数量	备注

					J30J-51ZKWP7-J (H2D) 微矩形电连接器	JB3. 90. 1195 (H2D)				
更改标记数 量更改单号签名日期						阶 段	重量(kg)	比 例		
设计		工 艺					S			
校对										
审核		标准化								
		批 准			共 1 张	第 1 张				
										